

Творческое задание бкласс

Задание 1

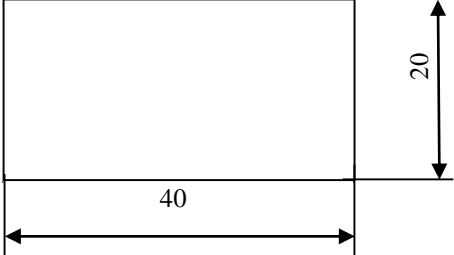
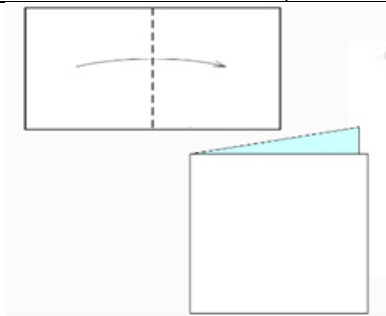

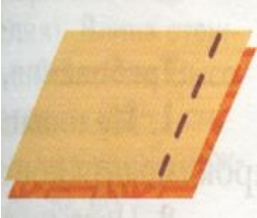

Прихватка под горячее

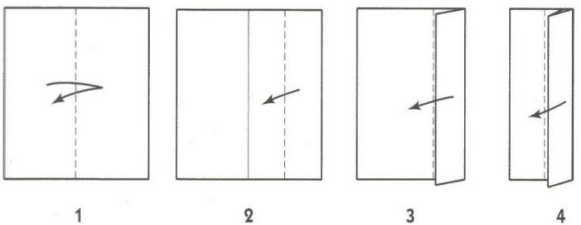
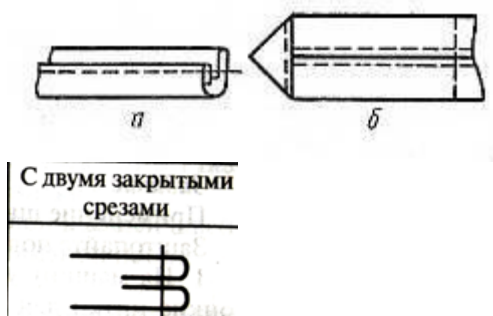
Задание:

Выполните прихватку согласно инструкционно-технологической карте.

Материалы и инструменты: ткань гладкокрашенная (хлопок, бязь, сукно) и ватин размером 45 × 20 см; рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Инструкционно-технологическая карта

№ п/п	Операции и технические условия	Изображение операции
1	Раскроить деталь прихватки по заданному размеру.	
2	Сложить основу ткани прихватки по линии сгиба, лицевой стороной внутрь. Совмещая боковые срезы сколоть булавками. Сверху уложить ватин и закрепить английскими булавками.	
3	Положить на верх подготовленной ткани синтепон или ватин. Еще раз сколоть	
4	Отметить 1 см - ширину шва и сметать, отступив от линии 1-2 мм от линии стачивания внутрь изделия.	
5	Две заготовки сшиваются между собой, при этом подкладка должна быть все так же наружу. Шов стачной на ребро выполняем по линиям стачивания. Ширина припусков – 1 см	

6	Делаем петельку для прихватки! Полоску шириной 5 см отмеряем длину – 12 см. Сложить по длине лицевой стороной наружу. Получается полоска 12 на 2,5 см.	
	Затем края заворачиваем внутрь, сметать и застрачиваем петельку, используя схему застрачивания срезов.	
7	Вывернуть прихватку на лицевую сторону, проутюжить. Подготовленную петельку, вложить в отверстие и застрочить на 1-2 мм от среза.	

Критерии оценивания практической работы

Общая сумма баллов за работу -7 б.

Если учащийся получает за выполнение всей работы **1 балл и менее**, то он имеет недостаточную предметную подготовку по проверяемой теме и нуждается в дополнительном изучении материала и повторной диагностике.

Результат учащегося, лежащий в пределах **от 2 до 3 баллов**, говорит об усвоении им лишь наиболее важных элементов проверяемой темы, недостаточном владении практическими способами деятельности. Учащийся нуждается в серьёзной коррекционной работе по разделу программы «Технология обработки материалов». Данный уровень усвоения соответствует отметке «удовлетворительно».

При получении **4 – 5 баллов** учащийся показывает усвоение всех содержательных элементов и оперирования ими на уровне выполнения стандартных учебных задач по изготовлению швейного изделия. Данный уровень усвоения соответствует отметке «хорошо».

При получении **6 – 7 баллов** учащийся демонстрирует освоение предметных знаний и умений на уровне овладения достаточно сложными учебными действиями, умениями применять полученные знания при решении образовательных практических задач. Данный уровень усвоения соответствует отметке «отлично».

0-1 балл отметка «2» (неудовлетворительно) – 0 – 49 %

2-3 балла отметка «3» (удовлетворительно) – 50 – 74 %

4-5 баллов отметка «4» (хорошо) – 75 – 89 %

6-7 баллов отметка «5» (отлично) – 90 – 100 %

Фамилия, имя учащегося	Класс

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы

№ п/п	Технологическая операция	Максимальный балл	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы. Соблюдение правил безопасного труда	1	
2	Раскрой изделия	1	
3	Качество соединения деталей	1	
4	Ширина шва одинакова по всей длине	1	
5	Выполнение закрепки в начале и конце шва (0,5–0,7 см)	1	
6	Качество выполнения машинной строчки	1	
7	Качество влажно-тепловой обработки	1	
ИТОГО		7	

Фамилия, имя учащегося	Класс

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы

№ п/п	Технологическая операция	Максимальный балл	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы. Соблюдение правил безопасного труда	1	
2	Раскрой изделия	1	
3	Качество соединения деталей	1	
4	Ширина шва одинакова по всей длине	1	
5	Выполнение закрепки в начале и конце шва (0,5–0,7 см)	1	
6	Качество выполнения машинной строчки	1	
7	Качество влажно-тепловой обработки	1	
ИТОГО		7	

Критерии оценивания практической работы

Общая сумма баллов за работу -7 б.

Если учащийся получает за выполнение всей работы **1 балл и менее**, то он имеет недостаточную предметную подготовку по проверяемой теме и нуждается в дополнительном изучении материала и повторной диагностике.

Результат учащегося, лежащий в пределах **от 2 до 3 баллов**, говорит об усвоении им лишь наиболее важных элементов проверяемой темы, недостаточном владении практическими способами деятельности. Учащийся нуждается в серьёзной коррекционной работе по разделу программы «Технология обработки материалов». Данный уровень усвоения соответствует отметке «удовлетворительно».

При получении **4 – 5 баллов** учащийся показывает усвоение всех содержательных элементов и оперирования ими на уровне выполнения стандартных учебных задач по изготовлению швейного изделия. Данный уровень усвоения соответствует отметке «хорошо».

При получении **6 – 7 баллов** учащийся демонстрирует освоение предметных знаний и умений на уровне овладения достаточно сложными учебными действиями, умениями применять полученные знания при решении образовательных практических задач. Данный уровень усвоения соответствует отметке «отлично».

0-1 балл отметка «2» (неудовлетворительно) – 0 – 49 %

2-3 балла отметка «3» (удовлетворительно) – 50 – 74 %

4-5 баллов отметка «4» (хорошо) – 75 – 89 %

6-7 баллов отметка «5» (отлично) – 90 – 100 %