**Промежуточная аттестация по технологии.**

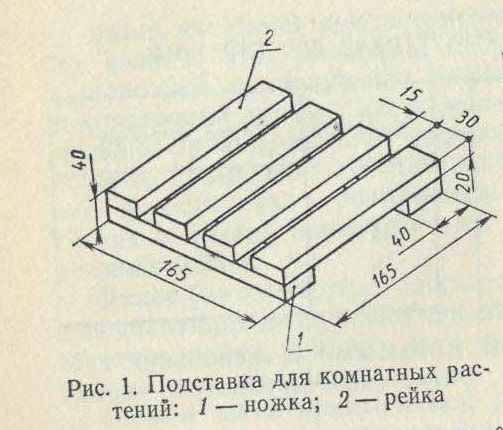
**Ручная деревообработка. 6 класс**

***Изготовьте подставку для комнатных растений***

**Технические условия:**

1. По предложенному образцу, *разработайте технологическую карту подставки для комнатных растений* (Рис.1).
2. Форма подставки (изделия), размеры (длина ширина и высота), указаны на рисунке.
3. Материал заготовки – планка из мягких пород дерева (ель, сосна).
4. *Габаритные размеры заготовки: 1000х30х20 мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1-2мм.
5. Количество – 1 шт.
6. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.
7. Соединение деталей выполнить при помощи гвоздей, клея или саморезов (на выбор учащегося).

Рис. 1. Образец подставки



**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **К-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставлен**  **ных учителем** | **Ф.И.О**  **участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат) | **1** |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.  Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | **2** |  |
| 3. | Подготовка рабочего места, материала, инструментов | **1** |  |
| 4. | Разработка технологической карты | **5** |  |
| 5. | Технология изготовления изделия: | **25** |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | **(12)** |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | **(3)** |  |
| - соединение деталей; | **(4)** |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | **(5)** |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | **(5)** |  |
| 6. | Уборка рабочего места | **1** |  |  |
| 7. | Время изготовления – до 80 мин. (с одним перерывом на перемену). | **1** |  |
| 8. | **Итого:** | **40** |  |

**Критерии оценивания:**

**«2» - от 0 до 9 баллов**

**«3» - от 11 до 19 баллов**

**«4» - от 20 до 29 баллов**

**«5» - от 30 до 40 баллов**