**Промежуточная аттестация по технологии.**

**Ручная деревообработка. 7 класс**

***Сконструируйте и изготовьте подставку под карандаши***

**Технические условия:**

1. По предложенному образцу, *в М 1:1 разработайте чертеж или эскиз подставки, применяемой для хранения карандашей (шариковых ручек)* (Рис.1).

*Чертеж оформляйте на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.*

1. Форму подставки (изделия), габаритные размеры (длину и ширину), количество отверстий и их диаметр конструируете самостоятельно.
2. Материал заготовки – мебельный щит из мягких пород дерева (ель, сосна).
3. *Габаритные размеры заготовки: 100х100х20 мм.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±1 мм.
4. Места отверстий под карандаши планируете самостоятельно. *На чертеже укажите все габаритные размеры изделия.*
5. Количество – 1 шт.
6. Все углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе средней зернистости.
7. Предусмотреть декоративное украшение изделия.

****

Рис. 1. Образец подставки

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **К-во****баллов** | **Кол-во****баллов,****выставлен****ных учителем** | **Ф.И.О****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | **2** |  |
| 3. | Подготовка рабочего места, материала, инструментов | **1** |  |
| 4. | Разработка чертежа или эскиза изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | **5** |  |
| 5. | Технология изготовления изделия:  | **25** |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | **(12)** |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | **(3)** |  |
| - разметка и сверление отверстий; | **(4)** |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | **(3)** |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | **(3)** |  |
| 6.  | Оригинальность и дизайн готового изделия | **4**  |  |
| 7. | Уборка рабочего места | **1** |  |
| 8. | Время изготовления – до 80 мин. (с одним перерывом на перемену). | **1** |  |
| 9. | **Итого:** | **40** |  |

**Критерии оценивания:**

**«2» - от 0 до 10 баллов**

**«3» - от 11 до 20 баллов**

**«4» - от 21 до 390баллов**

**«5» - от 31 до 40 баллов**