**Творческое задание 6класс**

**Задание 1**

**Прихватка под горячее**

**Задание:**

Выполните прихватку согласно инструкционно-технологической карте.

**Материалы и инструменты:** ткань гладкокрашеная(хлопок,бязь,сукно)и ватин размером 30 × 30 см; рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

**Инструкционно-технологическая карта**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | **Операции и технические условия** | **Изображение операции** |
| 1 | Раскроить деталь прихватки по предло женной выкройке | См. лист выкройки |
| 2 | На выкроенной детали отметить контрольные линии и точки | См. выкройку |
| 3 | Сложить 4 слоя: первый слой ватин, затем ткань лицевой стороной вверх, на него ткань лицом вниз и самый верх – снова ватин. (ткань лицевой стороной друг к другу и снизу и сверху добавить ватин). | C:\Users\Roman-PC\Desktop\kvadratnaya-prixvatka-svoimi-rukami.jpg |
| 4 | Сложить детали прихватки по линии сгиба, совмещая контрольные точки, сколоть булавками, уравнивая срезы, сметать. | Английские булавки, нитки, иголка, изделие. |
| 5 | Две заготовки сшиваются между собой с 3 сторон, при этом подкладка должна быть все так же наружу. | C:\Users\Roman-PC\Desktop\kvadratnaya-prixvatka-svoimi-rukami.jpg |
| 6 | Прихватка выворачивается на внешнюю сторону, проглаживается.Шьется и прижшвается петелька.  | C:\Users\Roman-PC\Desktop\kvadratnaya-prixvatka-svoimi-rukami.jpg |
| 7 | Четвертая сторона сшивается. | C:\Users\Roman-PC\Desktop\kvadratnaya-prixvatka-svoimi-rukami.jpg |

**Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** |  | **Макси-** | **Баллы** |
|  | **мальный** |
| **п/п** | **по факту** |
|  |  | **балл** |  |
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие | 0,5 |  |
|  | Формы. Соблюдение правил безопасного труда |  |  |
| 2 | Соблюдение правил раскроя | 0,5 |  |
| 3 | Качество соединения деталей | 1 |  |
| 4 | Ширина шва одинакова по всей длине | 0,5 |  |
| 5 | Выполнение закрепки в начале и конце шва (0,5– | 0,5  |  |
|  | 0,7 см) |  |  |
| 6 | Качество выполнения машинной строчки | 1 |  |
| 7 | Качество влажно-тепловой обработки | 1 |  |
|  | **Итого** | 5 баллов |  |